



**EKSEMPEL**

## Fag-/kompetanseprøve i sveisefaget

Navn på kandidat:	
Tidsramme:	
Prøvested/bedrift:	

### FAGFORNYELSEN, LK 2020



Prøveleder:	Mobil:
Epost leder:	
Prøvemedlem:	
Epost medlem:	
Navn tilsynsrepresentant:	
Epost:	

Prøven skal avholdes innenfor rammene av normalarbeidstid hvis ikke annet er avtalt.

**Oppgaven og vurdering er basert på læreplanen i faget. Den finner du her:**

[Læreplan i vg3 sveisefaget \(SVE03-02\) \(udir.no\)](https://udir.no)



**Kjerneelementene i faget er:**

**Helse, miljø og sikkerhet**

Kjerneelementet helse, miljø og sikkerhet handler om bruk av verneutstyr, bruk av punktavsug for å beskytte seg selv og andre og bruk av bedriftens sikkerhetssystem under utføring av sammenføyingsoppdrag. Videre handler det om sikring av seg selv og utstyr under utføring av sveising. Det handler også om ergonomi og gode arbeidsstillinger for å ivareta egen helse over lang tid.

**Teknologi og digitalisering**

Kjerneelementet teknologi og digitalisering handler om bruk av tegninger, verktøy, programmering og digitale applikasjoner for overvåking, feilsøking, optimalisering i produksjon der sveising inngår. Videre handler det om nye løsninger for sveis av ulike materialer og å anvende moderne teknologi i produksjon av varer og tjenester og i drift og vedlikehold.

**Egenkontroll, dokumentasjon og produksjon**

Kjerneelementet egenkontroll, dokumentasjon og produksjon handler om kontroll før, under og etter sveis, ferdigmelding og sporbarhet. Videre handler det om NDT-metoder og rapporter, ferdigstilling av produkt og dokumentasjon av utført arbeid. Kjerneelementet handler også om hvordan valg av sveisemetoder og sveiserekkefølge påvirker totaløkonomien på jobben. Det handler også om å reflektere over betydningen av egenkontroll av sveiseutstyr underveis for å opprettholde en god produks

**Vurderingsgrunnlag:**

Vurderingskriterier	Kompetansenivå:	Kjennetegn på måloppnåelse
Helse, miljø og sikkerhet	Meget godt bestått	Kandidaten bruker verneutstyr gjennomgående i hele oppdraget, er bevisst i forhold til bruk av punktavsug for å beskytte seg selv og andre, samt bruker bedriftens sikkerhetssystem under utføring av sammenføyingsoppdrag. Under utføring av sveising sikrer kandidaten seg selv og utstyr på en meget god måte. Ergonomi og gode arbeidsstillinger er ivaretatt på en meget god måte.
	Bestått	Kandidaten benytter verneutstyr i oppdraget, er bevisst i forhold til bruk av punktavsug for å beskytte seg selv og andre, samt bruker bedriftens sikkerhetssystem under utføring av sammenføyingsoppdrag. Under utføring av sveising sikrer kandidaten seg selv og utstyr på en god måte.



		Ergonomi og gode arbeidsstillinger er ivaretatt på en god måte.
	Ikke bestått	Kandidaten benytter ikke verneutstyr i oppdraget, er ikke bevisst i forhold til bruk av punktavsug for å beskytte seg selv og andre, bedriftens sikkerhetssystem under utføring av sammenføyingsoppdrag er ikke anvendt.  Under utføring av sveising sikrer kandidaten seg selv og utstyr på en lite god måte.  Ergonomi og gode arbeidsstillinger er ikke ivaretatt.
Teknologi og digitalisering	Meget godt bestått	Kandidaten har meget god forståelse for å lese og anvende tegninger, verktøy, programmering og digitale applikasjoner for overvåking, feilsøking, optimalisering i produksjon der sveising inngår.  Kandidaten har meget god kunnskap om løsninger for sveis av ulike materialer og kan anvende moderne teknologi i produksjon av varer og tjenester og i drift og vedlikehold.
	Bestått	Kandidaten har god forståelse for å lese og anvende tegninger, verktøy, programmering og digitale applikasjoner for overvåking, feilsøking, optimalisering i produksjon der sveising inngår.  Kandidaten har god kunnskap om løsninger for sveis av ulike materialer og kan anvende moderne teknologi i produksjon av varer og tjenester og i drift og vedlikehold.
	Ikke bestått	Kandidaten har liten forståelse for bruk av tegninger, verktøy, programmering og digitale applikasjoner for overvåking, feilsøking, optimalisering i produksjon der sveising inngår.  Kandidaten har lite kunnskap om løsninger for sveis av ulike materialer og kan ikke anvende moderne teknologi i produksjon av varer og tjenester og i drift og vedlikehold.
Egenkontroll, dokumentasjon og produksjon	Meget godt bestått	Kandidaten utfører kontroll før, under og etter sveis, meget nøyaktig Ferdigmelding og sporbarhet er fagmessig utført. Ferdigstilling av produkt og dokumentasjon av utført arbeid, NDT-metoder og rapporter er utført meget godt. Kandidaten gjør bevisste valg av sveisemetoder og sveiserekkefølge som påvirker totaløkonomien på jobben. Kandidaten viser meget god forståelse for



		betydningen av egenkontroll av sveiseutstyr underveis for å opprettholde en god produksjon.
	Bestått	<p>Kandidaten utfører kontroll før, under og etter sveis på en god måte.</p> <p>Ferdigmelding og sporbarhet er fagmessig utført.</p> <p>Ferdigstilling av produkt og dokumentasjon av utført arbeid, NDT-metoder og rapporter er godt fagmessig utført.</p> <p>Kandidaten gjør gode valg av sveisemetoder og sveiserekkefølge som påvirker totaløkonomien på jobben.</p> <p>Kandidaten viser god forståelse for betydningen av egenkontroll av sveiseutstyr underveis for å opprettholde en god produksjon.</p>
	Ikke bestått	<p>Kandidaten utfører kontroll før, under og etter sveis på en lite god måte.</p> <p>Ferdigmelding og sporbarhet er ikke fagmessig utført.</p> <p>Ferdigstilling av produkt og dokumentasjon av utført arbeid, NDT-metoder og rapporter er ikke fagmessig utført.</p> <p>Kandidaten gjør ikke bevisste valg av sveisemetoder og sveiserekkefølge som påvirker totaløkonomien på jobben.</p> <p>Kandidaten viser lite forståelse for betydningen av egenkontroll av sveiseutstyr underveis for å opprettholde en god produksjon.</p>

Prøvenemnda skal gå gjennom oppgaven og forklare vurderingsgrunnlaget sammen med kandidaten ved oppstart av prøven.

### Legitimasjon:

Type dokumentasjon: