



EKSEMPEL

Fag- og kompetanseprøve i kjemiprosessfaget

Navn på kandidat:	
Tidsramme:	
Prøvested/bedrift:	

FAGFORNYELSEN, LK 2020



Prøveleder:	Mobil:
Epost leder:	
Prøvemedlem:	
Epost medlem:	
Navn tilsynsrepresentant:	
Epost:	

Prøven skal avholdes innenfor rammene av normalarbeidstid hvis ikke annet er avtalt.

Oppgaven og vurdering er basert på læreplanen i faget. Den finner du her:

[Læreplan i vg3 kjemiprosessfaget \(KJP03-02\) \(udir.no\)](https://www.udir.no/lareplaner/vg3/kjemiprosessfaget)



Kjerneelementene i faget er:

Helse, miljø og sikkerhet

Kjerneelementet helse, miljø og sikkerhet handler om å beskytte seg selv og andre mot skader, unngå helsemessige belastninger i form av slitasje og sykdom, og forstå viktigheten av systematisk sikkerhetsarbeid for å ivareta person- og prosessikkerhet. Det handler også om å håndtere maskiner og prosessutstyr på en trygg måte, beskytte indre og ytre miljø, kildesortere og resirkulere materialer.

Prosessteknologi

Kjerneelementet prosesseteknologi handler om trygg drift av prosessanlegg og tilhørende produksjonsprosesser og om råvarer, maskiner og prosedyrer. Det handler om å optimalisere arbeid ved bruk av datastyrt styringsverktøy og å ta i bruk ny og tilgjengelig teknologi. Videre handler det om å planlegge og vurdere arbeid og å samarbeide med andre fagmiljøer.

Samhandling

Kjerneelementet samhandling handler om å samarbeide med kolleger og andre faggrupper om å drifte prosessanlegg og å optimalisere produksjonen. Kjerneelementet handler også om etisk bevissthet og kritisk tenkning gjennom refleksjon og dialog.

Vurderingsgrunnlag:

Her setter vi inn kjerneelementene og ev. andre kriterier

Vurderingskriterier	Kompetansenivå:	Kjennetegn på måloppnåelse
Helse, miljø og sikkerhet	Meget godt bestått	Kandidaten har høy kunnskap om HMS og arbeider bevisst gjennom hele oppgaven med tanke på å beskytte seg selv og andre mot skader, unngå helsemessige belastninger i form av slitasje og sykdom, og forstå viktigheten av systematisk sikkerhetsarbeid for å ivareta person- og prosessikkerhet. Kandidaten viser god sikkerhet og risikoforståelse, etterlever rutiner og prosedyrer, og kan håndtere driftsforstyrrelser og hendelser i eget område. Kandidaten håndterer maskiner og prosessutstyr på en trygg måte, har meget god kunnskap om hvordan beskytte indre og ytre miljø, kildesortering og resirkulering av materialer.
	Bestått	Kandidaten har god kunnskap om HMS og hensyntar i oppgaven viktigheten av å beskytte seg selv og andre mot skader, unngå helsemessige belastninger i form av slitasje og sykdom, og forstå viktigheten av systematisk sikkerhetsarbeid for å ivareta person- og prosessikkerhet. Kandidaten har sikkerhet og risikoforståelse, etterlever rutiner og prosedyrer.



		<p>Kan håndtere driftsforstyrrelser og hendelser i eget område.</p> <p>Kandidaten håndterer maskiner og prosessutstyr på en trygg måte, har god kunnskap om hvordan beskytte indre og ytre miljø, kildesortering og resirkulering av materialer.</p>
	Ikke bestått	<p>Kandidaten viser manglende kunnskap om HMS og hensyntar ikke i oppgaven viktigheten av å beskytte seg selv og andre mot skader, unngå helsemessige belastninger i form av slitasje og sykdom, og forstå viktigheten av systematisk sikkerhetsarbeid for å ivareta person- og prosessikkerhet. Kandidaten viser i for liten grad sikkerhet og risikoforståelse, etterlevelsen av rutiner og prosedyrer er i liten grad til stede. Lite kunnskap om hvordan man håndterer driftsforstyrrelser og hendelser i eget område.</p> <p>Kandidaten håndterer maskiner og prosessutstyr på en lite trygg måte, har lite kunnskap om hvordan beskytte indre og ytre miljø, kildesortering og resirkulering av materialer.</p>
Prosessteknologi	Meget godt bestått	<p>Kandidaten har meget høy kompetanse og viser god prosessforståelse om drift av prosessanlegg og tilhørende produksjonsprosesser. Kompetanse om råvarer, måleutstyr og prosessutstyr i tillegg til at kunnskap om maskiner og prosedyrer er på et høyt faglig nivå. Kandidaten arbeider selvstendig og benytter metoder og datastyrte styringsverktøy for optimalisering av arbeidet, ta i høy grad i bruk ny og tilgjengelig teknologi.</p> <p>Planlegging og vurdering arbeid er av meget høy faglig kvalitet, kandidaten samarbeider med andre fagmiljøer på en meget god måte.</p>
	Bestått	<p>Kandidaten har god kompetanse om drift av prosessanlegg og tilhørende produksjonsprosesser. Kompetanse om råvarer, maskiner og prosedyrer er på et faglig nivå.</p> <p>Kandidaten benytter metoder og datastyrte styringsverktøy for optimalisering av arbeidet, tar i bruk ny og tilgjengelig teknologi.</p> <p>Planlegging og vurdering arbeid er av god faglig kvalitet, kandidaten samarbeider med andre fagmiljøer på en god måte.</p>
	Ikke bestått	<p>Kandidaten har manglende kompetanse om drift av prosessanlegg og tilhørende produksjonsprosesser.</p>



		<p>Kompetanse om råvarer, maskiner og prosedyrer er ikke på et faglig nivå.</p> <p>Kandidaten benytter i liten grad metoder og datastyrte styringsverktøy for optimalisering av arbeidet, tar i liten grad i bruk ny og tilgjengelig teknologi.</p> <p>Planlegging og vurdering arbeid er ikke av faglig kvalitet, kandidaten samarbeider med andre fagmiljøer på en lite god måte.</p>
Samhandling	Meget godt bestått	<p>Kandidaten samarbeider meget godt med kolleger og andre faggrupper om å drifte prosessanlegget og for å optimalisere produksjonen.</p> <p>Kandidaten utøver etisk bevissthet og kritisk tenkning gjennom refleksjon og dialog.</p>
	Bestått	<p>Kandidaten samarbeider med kollegaer og andre fagavdelinger.</p> <p>Kandidaten viser etisk bevissthet og kritisk tenkning gjennom refleksjon og dialog.</p>
	Ikke bestått	<p>Kandidaten samarbeider i liten grad med kollegaer og andre fagavdelinger.</p> <p>Kandidaten viser lite etisk bevissthet og kritisk tenkning både gjennom refleksjon og dialog.</p>

Prøvenemnda skal gå gjennom oppgaven og forklare vurderingsgrunnlaget sammen med kandidaten ved oppstart av prøven.

Legitimasjon:

Type dokumentasjon: