



Vestfold
FYLKESKOMMUNE

EKSEMPEL

Fag- og kompetanseprøve i produksjonselektronikerfaget

Navn på kandidat:	
Tidsramme:	
Prøvested/bedrift:	

FAGFORNYELSEN, LK 2020



Prøveleder:	Mobil:
Epost leder:	
Prøvemedlem:	
Epost medlem:	
Navn tilsynsrepresentant:	
Epost:	

Prøven skal avholdes innenfor rammene av normalarbeidstid hvis ikke annet er avtalt.

Oppgaven og vurdering er basert på læreplanen i faget. Den finner du her:

[Læreplan i vg3 produksjonselektronikerfaget \(PRO03-02\) \(udir.no\)](#)

Kjerneelementene i faget er:

Sammenstilling av elektroniske enheter

Kjerneelementet sammenstilling av elektroniske enheter handler om planlegging og gjennomføring av praktiske arbeidsoppdrag. Det handler også om hvordan utstyr, komponenter og kretser er sammenstilt for å oppnå ønsket virkemåte og funksjonskrav. Riktig bruk av verktøy og maskiner i forbindelse med arbeidsoppdragene inngår også i kjerneelementet. Videre inngår terminering, endeavslutning og forlegning av ledning og kabel.

Programmering

Kjerneelementet programmering handler om programmering av maskiner og roboter og om å bruke disse i produksjonsmiljøer. Videre handler kjerneelementet om drift av maskiner og roboter og hvordan de fungerer.

Feilsøking på elektroniske enheter og systemer

Kjerneelementet feilsøking på elektroniske enheter og systemer handler om å bruke instrumenter og verktøy til å måle analoge og digitale signaler i systemer og enheter som inngår i faget. Videre handler det om målemetoder, vurdering av måleresultater og instrumenters målenøyaktighet. Systematisk feilsøking, feilretting og testing inngår i kjerneelementet

Sikkerhet

Kjerneelementet sikkerhet handler om personsikkerhet, datasikkerhet og informasjonssikkerhet knyttet til datatekniske og elektroniske systemer og enheter. Videre handler det om HMS og elsikkerhet ved arbeid på systemene og enhetene bedriften bruker. Lover og forskrifter som regulerer bruken av systemene og enhetene inngår i kjerneelementet. Kjerneelementet handler også om risiko ved å arbeide på eller ved maskiner og roboter.

Vurderingsgrunnlag:

Vurderingskriterier	Kompetansenivå:	Kjennetegn på måloppnåelse
Sammenstilling av elektroniske enheter	Meget godt bestått	Er svært god til å planlegge og gjennomføre praktiske arbeidsoppdrag. Sammenstiller på en bevisst måte utstyr, komponenter og kretser for å oppnå ønsket virkemåte og funksjonskrav. Bruker alltid riktig verktøy og maskiner korrekt. Er svært

		god på terminering, endeavslutning og forlegning av ledning og kabel.
	Bestått	Planlegger og gjennomfører praktiske arbeidsoppdrag bra. Sammenstiller utstyr, komponenter og kretser for å oppnå ønsket virkemåte og funksjonskrav. Bruker verktøy og maskiner korrekt. Behersker terminering, endeavslutning og forlegning av ledning og kabel.
	Ikke bestått	Planlegger og gjennomfører praktiske arbeidsoppdrag på en lite tilfredsstillende måte. Sammenstiller i liten grad utstyr, komponenter og kretser for å oppnå ønsket virkemåte og funksjonskrav. Bruker verktøy og maskiner til dels feil. Behersker i liten grad terminering, endeavslutning og forlegning av ledning og kabel.
Programmering	Meget godt bestått	Er svært god til å programmere maskiner og roboter, der bedriften har disse, og bruke disse i produksjonsmiljøer. Drifter maskiner og roboter sikkert og forstår hvordan de fungerer.
	Bestått	Kan programmere maskiner og roboter, der bedriften har disse, og bruke disse. Drifter maskiner og roboter bra og vet hvordan de fungerer.
	Ikke bestått	Er ikke i stand til å programmere maskiner på en god nok måte, eller bruke disse i produksjonsmiljøer. Klarer i liten grad å drifte maskiner og roboter eller forstå hvordan de fungerer.
Feilsøking på elektroniske enheter og systemer	Meget godt bestått	Bruker instrumenter og verktøy bevisst og sikkert til å måle analoge og digitale signaler i systemer og enheter. Kjenner og forstår målemetoder og er svært god til å vurdere måleresultater og instrumenters målenøyaktighet. Er svært god på systematisk feilsøking, feilretting og testing.
	Bestått	Bruker instrumenter og verktøy bra til å måle analoge og digitale signaler i systemer og enheter. Kjenner målemetoder og kan vurdere måleresultater og instrumenters målenøyaktighet. Kan stort sett systematisk feilsøking, feilretting og testing.
	Ikke bestått	Bruker instrumenter og verktøy lite hensiktsmessig. Kjenner i liten grad målemetoder og er svak til å vurdere måleresultater og instrumenters målenøyaktighet. Behersker dårlig systematisk feilsøking, feilretting og testing.
Sikkerhet	Meget godt bestått	Forstår og følger alltid personsikkerhet, datasikkerhet og informasjonssikkerhet knyttet til datatekniske og elektroniske systemer og enheter.

		Er svært bevisst HMS og elsikkerhet ved arbeid på systemene og enheter og kan og forstår lover og forskrifter som regulerer bruken av systemene og enhetene. Er svært bevisst risiko ved å arbeide på eller ved maskiner og roboter.
	Bestått	Kjenner personsikkerhet, datasikkerhet og informasjonssikkerhet knyttet til datatekniske og elektroniske systemer og enheter. Følger også HMS og elsikkerhet ved arbeid på systemene og enheter og kjenner lover og forskrifter som regulerer bruken av systemene og enhetene. Er bevisst risiko ved å arbeide på eller ved maskiner og roboter.
	Ikke bestått	Kan ikke personsikkerhet, datasikkerhet og informasjonssikkerhet knyttet til datatekniske og elektroniske systemer og enheter tilstrekkelig godt. Følger ikke alltid HMS og elsikkerhet ved arbeid på systemene og enheter og har dårlig kjennskap til lover og forskrifter som regulerer bruken av systemene og enhetene. Er lite bevisst risiko ved å arbeide på eller ved maskiner og roboter.

Prøvenemnda skal gå gjennom oppgaven og forklare vurderingsgrunnlaget sammen med kandidaten ved oppstart av prøven.

Legitimasjon:

Type dokumentasjon: